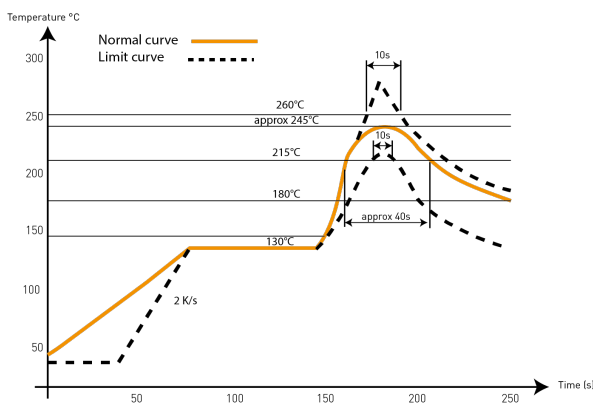


Características eléctricas	
Tensión continua de descarga (100V/s)	280-420 V
Tolerancia tensión continua de descarga (100V/s)	+/- 20%
Tensión inicio de choque máximo (1kV/μs)	≤ 900 V
Corriente de descarga nominal 10 impulsos 8/20μs	I _n 10 kA
Corriente de descarga máxima total	I _{max} Total 25 kA
Capacidad máx. total en onda 8/20μs	
Corriente de descarga de impulso 10/350μs - 1 vez	2 kA
Capacidad máx.	C <0.5 pF
Resistencia de aislamiento	IR ≥10 GOhms
Tensión de arco	≤ 25 V
Corriente de transición de resplandor a arco	0.5 A
Voltaje de resplandor	≤ 100 V
Corriente Alterna de descarga (50Hz)	10 A
Mantenimiento actual continuo R = 300 ohms en serie R = 150 ohms; 100nF en paralelo	>80 V
Características mecánicas	
Impulse life	50 A
Temperatura de funcionamiento y almacenamiento	-40°C / +90°C
Peso	0.67 g
Normas	
Certificación	UL Recognized / ROHS
Conformidad RoHs	Si
Código	
9297115	

Note: At delivery AQL 0.65 II, DIN ISO 2859

Soldering recommendation

Curva de soldadura mediante refusión para SMT (Técnica de montaje en superficie) descargadores de gas.



La curva de soldadura es conforme a la norma IEC 60068 part-2.58.

Anotación:

El horneado para los descargas de descargadores de gas con un mecanismo de seguridad interna debe definido cuidadosamente.

